

东成

Dong Cheng

工程部工作汇报

2025.5.29



CONTENTS 内容

01

测试数据

02

优化改善

03

重点工作

04

新设备探索

一、测试数据

1-5月 测试数据汇总

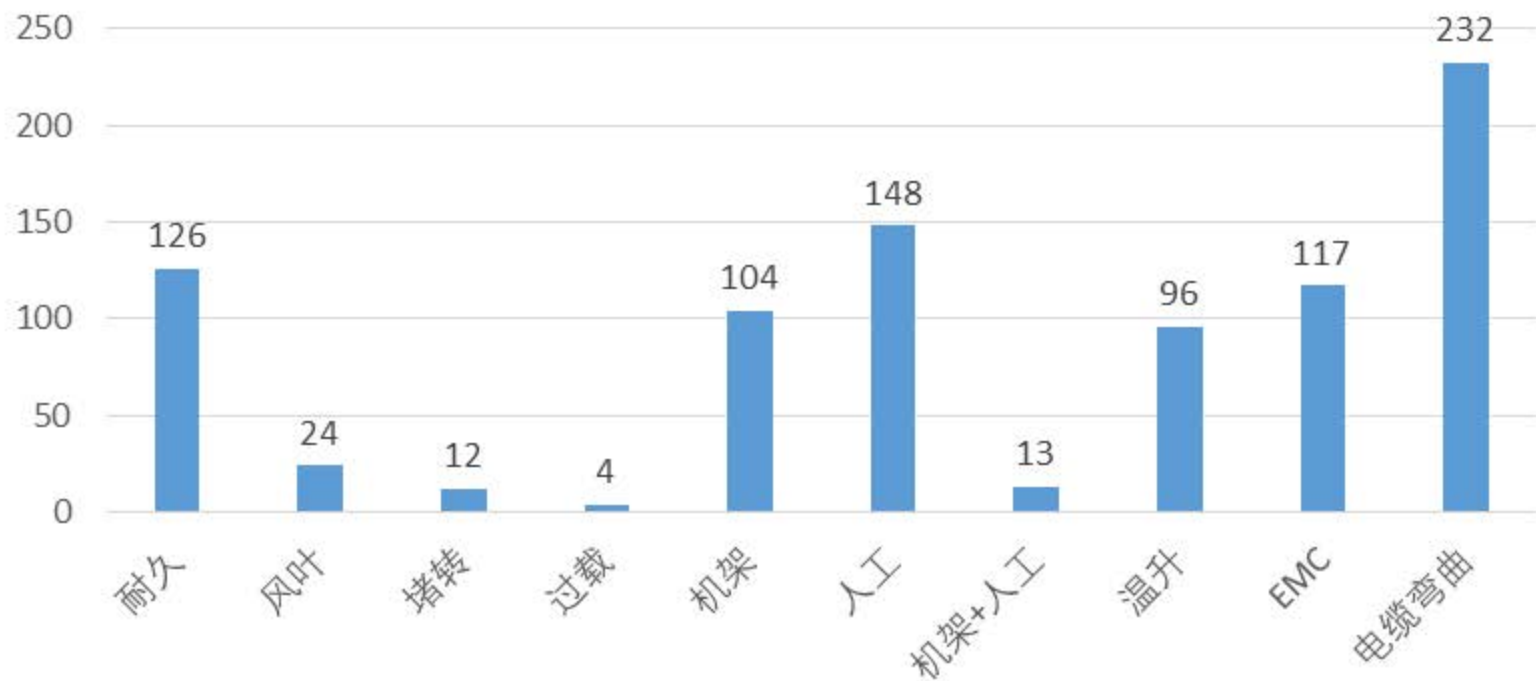
项目 月份	耐久	风叶	堵转	过载	机架	人工	机架+人工	温升	EMC	电筭弯曲
一月份	25	2	0	0	14	20	1	7	8	19
二月份	24	8	2	0	15	14	4	30	18	41
三月份	27	11	4	1	14	32	2	30	30	61
四月份	23	3	2	0	26	37	5	13	40	59
五月份	18	0	4	2	24	35	1	16	21	52
六月份										
七月份										
八月份										
九月份										
十月份										
十一月份										
十二月份										
合计	126	24	12	4	104	148	13	96	117	232

总数
876
台

一、测试数据

1-5月 各项目完成数量

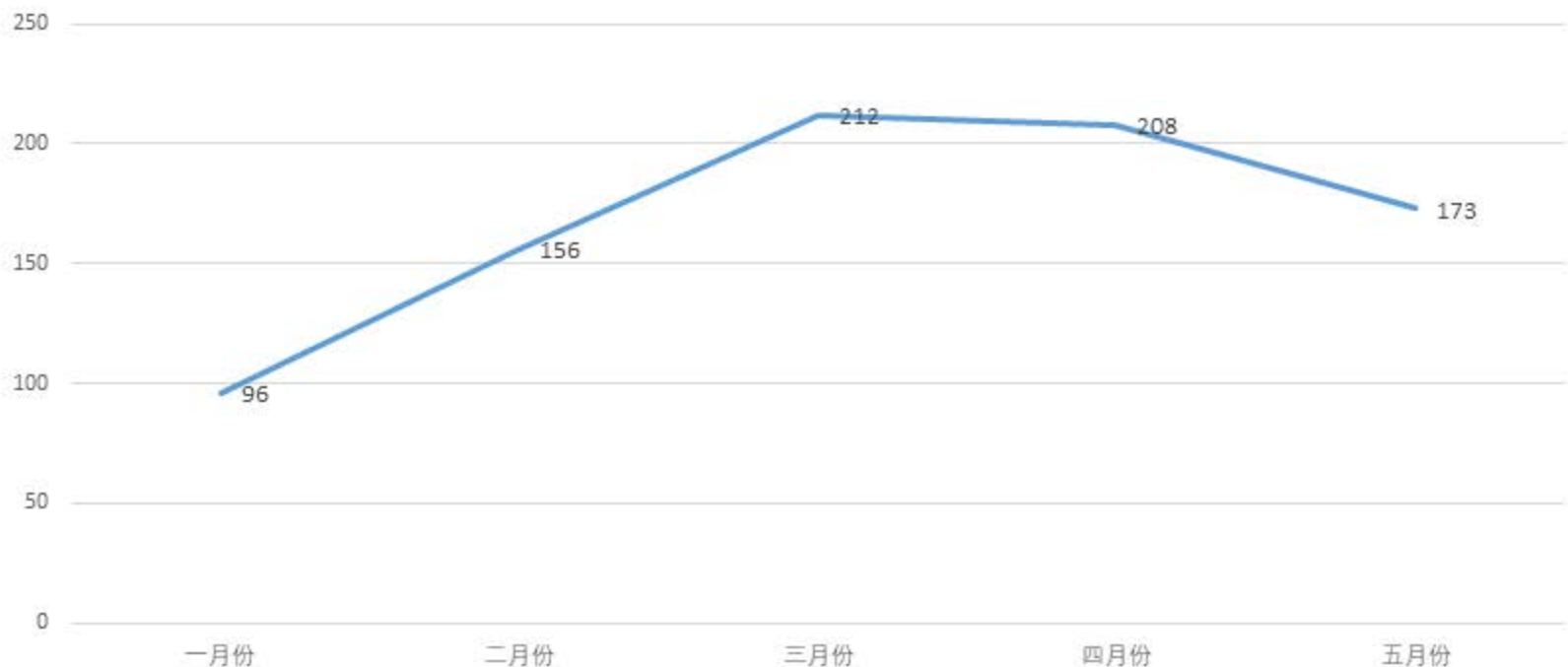
1-5月各项目测试完成数量



一、测试数据

1-5月 每月测试结案数量

1-5月每月测试结案台数

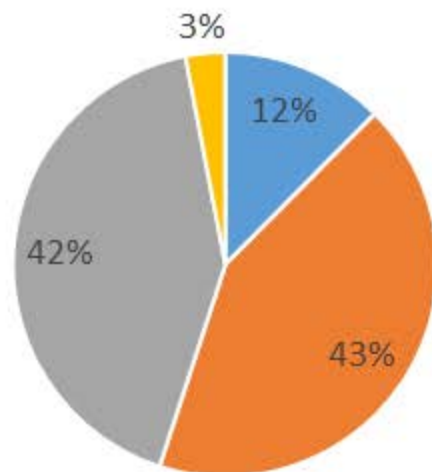


一、测试数据

1-5月 各项测试占比

项目	数量
新品/OEM	115
大货整机	394
零部件	388
其它	28

1-5月测试占比



■ 新品/OEM ■ 大货整机 ■ 零部件 ■ 其它

一、测试数据

正在开展的测试情况

负载耐久测试	24台整机（大货抽样11台、品管委托6台、技术委托7台）测试中
人工工况测试	27台整机（技术委托6台、品管委托21台）测试中
机架工况测试	6台电锤（大货抽样）测试中 5台电镐（品管委托4台、大货抽样1台）测试中 1台石材切割机（大货抽样）测试中
机架+人工组合工况测试	3台角磨机（品管委托、技术委托、大货抽样各一台）测试中
温升、EMC	3台温升、4台EMC排队测试中

二、现场改善



耐久试验室环境温度过高，增加空调进行降温，确保测试设备和测试数据的稳定性

三、重点工作

关键任务名称	项目	进度
设备引进	10Nm、20Nm测功机引进	已完成选型配置，走完采购流程，等待采购到货
	电缆弯曲试验更新升级	已完成选型配置，走完采购流程，等待采购到货
自动化推动	直流电扳手向下和水平工况测试提升方案，实现直流扳手向下和水平工况自动化测试	设备组装基本完成，准备调试
标准化推动	持续性推行标准化工作，测试方法标准化，输出标准化作业手册	每月按时完成
部门培训	每月按时完成部门培训资料准备和培训安排	每月按时完成
EHS管理	1、月度考核分90分 2、安全无事故生产	月度考核平均98.4分 安全测试工作运行平稳

三、重点工作

1、设备引进

流程处理 - 6.固定资产采购申请表 - 出口6 2025031316

流程处理 流程跟踪 流程状态 相关资源

固定资产采购申请表

编号: 2025031316

设备名称	测功机					
申请部门	试验二科			申请人	印海峰	
所属公司	江苏东成机电工具有限公司			使用部门	试验二科	
固定资产编号	江苏东成机电工具有限公司			固定资产类别	A. 试验、检测设备	
☐	序号	固定资产名称	型号规格	购置数量	厂商	单位价格/元
☐	1	测功机电动机测功机	ZC200	1	锐力	42000
☐	2	测功机电动机	ZD100	1	锐力	22000
采购原因:	OEM, 新产品及出口贸易产品测试需要, 10N-m, 20N-m测试设备跟不上, 需增加10N-m, 20N-m测试设备。					
功能、技术参数:	1: 20N-m, 1万转, 3000瓦, 风冷冷却风机, 单级齿轮箱, 0.5级精度。 2: 10N-m, 2万转, 2000瓦, 风冷冷却风机, 单级齿轮箱, 0.5级精度。					
生产技术支持意见:						
部门经理意见:	同意			固定资产确认	是	
管理部门意见:	同意			固定资产确认	是	
物资部意见:	同意					
总经理审批意见:	同意					
预计到货时间	2025-08-11					
合同编号/订单编号						
实际到货时间						

流程处理 与我相关

审批

审批人: 王峰 张高伟

2025-03-13 09:02:15 09:02:15 (100%)

测功机预计8月11到货

三、重点工作

1、设备引进

流程处理 - 6.固定资产采购申请表 - 出口S 2025042842

流程步骤 流程数据 流程状态 相关资源

固定资产采购申请表

编号: 2025042842

设备名称	变频器					
申请部门	试验二科	申请人	邱海峰			
所属公司	江苏东成机电工具有限公司	使用部门	试验二科			
固定资产所属公司	江苏东成机电工具有限公司	固定资产类别	A. 试验、检测设备			
☐	序号	固定资产名称	型号规格	购置数量	厂商	单位价格(元)
☐	1	变频电动机	CABT2-HD1000	1	上海金恒	45000
采购原因:	原设备2001年4月生产, 已出现多次故障, 无维修价值, 已申请报废, 现重新采购新设备。					
功能、技术要求:	1: 变频电动机, 双工位同时运行, 高度, 以中心垂线为基准, $\pm 45^\circ$, 功率为每分6600W; 2: 2工位同时运行, 控制不带电的电机启动, 启动速度, 内置PLC; 3: 变频电动机功率, 200~240V, 1~20A, 电压可调; 4: 变频电动机功率, 0~200V, 0~20A, 50/60Hz; 5: 2工位电动机功率, 变频电动机功率(电机+控制+控制)					
生产技术要求:						
部门意见:	同意	固定资产确认	是			
管理部门意见:	同意	固定资产确认	是			
物资部意见:	同意					
总经理审批意见:	同意					
预计到货时间						
合同编号/订单编号						
实际到货时间						

流程数据 相关资源

审批 审批

审批人: 邱海峰

电缆弯曲仪采购进行洽谈中

三、重点工作

1、设备引进

流程处理 - 6.固定资产采购申请表 - 出口6 2025042128

流程列表 流程数据 流程状态 相关资源

固定资产采购申请表

编号: 2025042128

申请科室	设备		
申请部门	试验二科	申请人	王强
所属公司	江苏东成机电工具有限公司	使用部门	试验二科
固定资产所属公司	江苏东成机电工具有限公司	固定资产类别	9. 试验、检测设备

序号	固定资产名称	型号规格	购置数量	厂商	单位价格预算
1	稳压电源	ANPC015T	1	艾源	20000

采购原因: 原有的稳压电源使用年限久远, 近期频繁故障, 多次维修, 影响测试进度, 已申请报废, 新增购置新的稳压电源进行测试。

功能、技术要求: 三路三出 15KVA 可调节115/220V, 可调节50/60Hz

生产技术部意见:

部门经理意见:

管理部门意见:

设备管理部意见:

总经理意见:

预计到货时间: 2025-06-25

合同编号/订单编号

实际到货时间

流程数据 与数据表

审批

EMC采购部办公室 审批人: 杨建 张其伟

请购EMC用稳压电源预计6月25到货

三、重点工作

2、作业指导书标准化完善

2025年作业指导书编写计划及完成情况

序号	产品名称	产品型号	项目	责任人	计划完成时间	实际完成时间	完成进度	备注
1	角磨机	S1M-FF03-100A	耐久	王炎	2025/1/20	2025.01.15	已完成	
2	角磨机	S1M-FF04-100BS	耐久	王炎	2025/2/15	2025.02.10	已完成	
3	角磨机	S1M-FF05-100B	耐久	王炎	2025/3/22	2025.03.17	已完成	
4	角磨机	S1M-FF06-100	耐久	王炎	2025/4/25	2025.04.24	已完成	
5	角磨机	S1M-FF09-100S	耐久	王炎	2025/5/16	2025.05.17	已完成	
6	角磨机	S1M-FF05-100S	耐久	王炎	2025/6/22			
7	石材切割机	Z1E-FF-110	耐久	王炎	2025/7/18			
8	石材切割机	Z1E-FF02-110	耐久	王炎	2025/8/23			
9	石材切割机	Z1E-FF02-110S	耐久	王炎	2025/9/20			
10	石材切割机	Z1E-FF05-110	耐久	王炎	2025/10/25			
11	石材切割机	Z1E-FF06-110	耐久	王炎	2025/11/20			
12	石材切割机	Z1E-FF-180	耐久	王炎	2025/12/25			

试验一科按照编写计划，完成角磨耐久作业指导书5份

三、重点工作

2、作业指导书标准化完善

2025年度重点工作完成情况

序号	国标	大类	项目	责任人	计划完成时间	实际完成时间	完成进度说明
1	GB3883.3	角磨类（盘簧式）	S1M-FF05-100B	印海华	2025/1/30	2025/1/30	
2	GB3883.3	角磨类（刷握式）	S1M-FF04-100B	印海华	2025/2/28	2025/2/26	
3	GB3883.3	角磨类（大角磨）	S1M-FF-230	印海华	2025/3/30	2025/3/27	
4	GB3883.18	石材切割机类	Z1E-FF06-110	印海华	2025/4/30	2025/4/26	
5	GB3883.18	石材切割机类	Z1E-FF02-10	印海华	2025/5/30	2025/5/26	
6	GB3883.18	石材切割机类	Z1E-FF02-180	印海华	2025/6/30		
7	GB3883.7	电锤类	Z1C-FF03-26SH	印海华	2025/7/30		
8	GB3883.7	电锤类	Z1C-FF04-28	印海华	2025/8/30		
9	GB3883.7	电锤类	Z1C-FF03-38	印海华	2025/9/30		
10	GB3883.201	手电钻类	J1Z-FF10-10K	印海华	2025/10/30		
11	GB3883.201	手电钻类	J1Z-FF08-13	印海华	2025/11/30		
12	GB3883.201	手电钻类	Z1J-FF-20	印海华	2025/12/30		

试验二科按照编写计划，完成角磨、石材切割机温升作业指导书5份

三、重点工作

3、完善创新测试设备

完善并创新测试设备					
序号	关键任务	责任人	进度	计划完成时间	实际完成时间
1	Z1G-FF06-6S电镐机架工况设备加装平衡固定支架	施晶晶/王炎	2月下旬完成制作, 现已投入使用	2025/6/30	2025/2/25
2	Z1G-FF07-6电镐机架工况设备加装平衡固定支架	施晶晶/王炎	2月下旬完成制作, 现已投入使用	2025/6/30	2025/2/25
3	Z1G-FF-10电镐机架工况设备加装平衡固定支架	施晶晶/王炎	2月下旬完成制作, 现已投入使用	2025/6/30	2025/2/25
4	引进锂电扳手自动工况测试设备	施晶晶	设备基本组装完成, 准备调试	2025/12/30	

三、重点工作

3、完善创新测试设备



6KG、10KG电镐平衡固定支架制作完成，试用中

三、重点工作

3、完善创新测试设备

工装/工艺申请单

FF15001-29

B/0

申请部门	试验一科	申请人	王兴	申请日期	2025-03-20
选择新/量产品	新产品	产品型号	Z1G-FF-15、Z1G-FF04-15	预计年产量	测试工装不涉及量产
希望完成日期	2025-05-22	调试部品提供日期	2025-05-23	使用日期	2025-05-27
使用人	张晶晶	使用部门	试验一科	使用部门所属公司	江苏东成机电工具有限公司
紧急程度	一般	至急原因			

注：希望制作完成日期——新产品申请日期后2个月，量产品申请日期后2.5个月
调试部品提供日期——希望制作完成日期前10工作日以上。

序号	申请内容	申请数量	申请理由	备注（产品2D、3D图纸和产品技术要求等其它信息，可添加附件）
1	Z1G-FF-15电锯机架设备加装3 固定支架	3	原先测试时整机晃动太大	
2	Z1G-FF04-15电锯机架设备加装1 固定支架	1	原先测试时整机晃动太大	

生技项目负责人	宋晨立	预计完成日期	2025-06-06	
备注：	工装车间加工来不及，延期			
申请人意见	同意	意见：		

15KG电锯申请制作平衡固定支架

三、重点工作



1月



2月



4月



5月

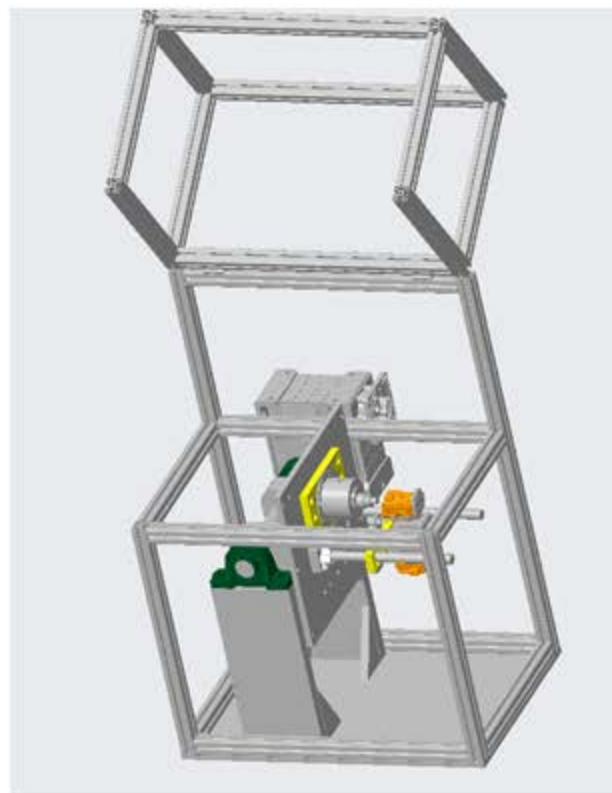
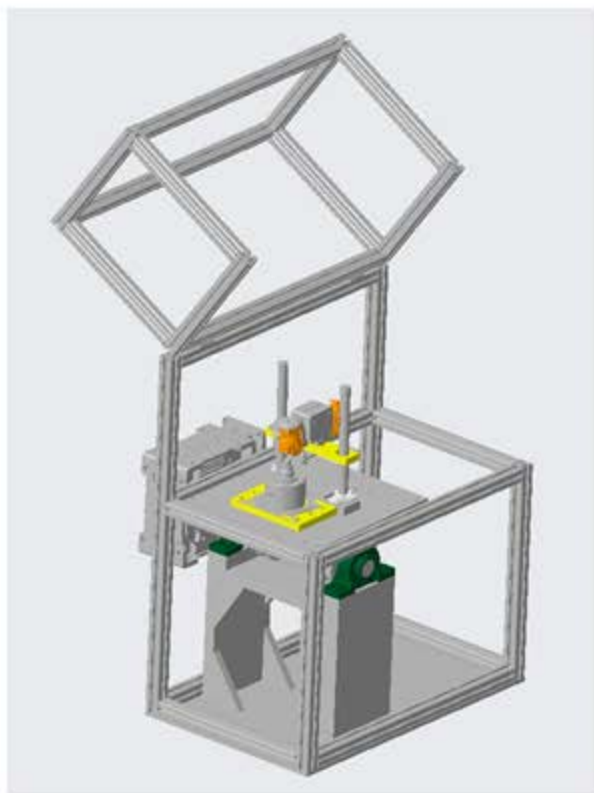
4、部门培训



3月

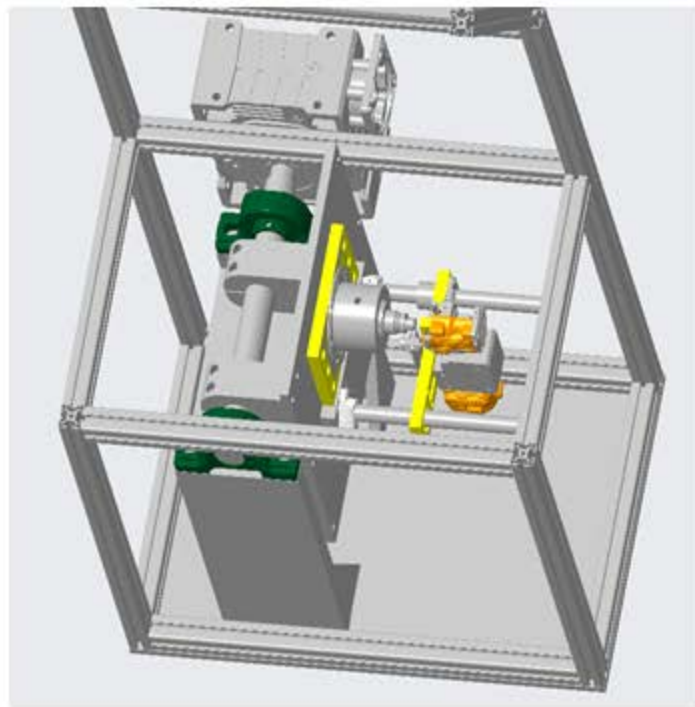
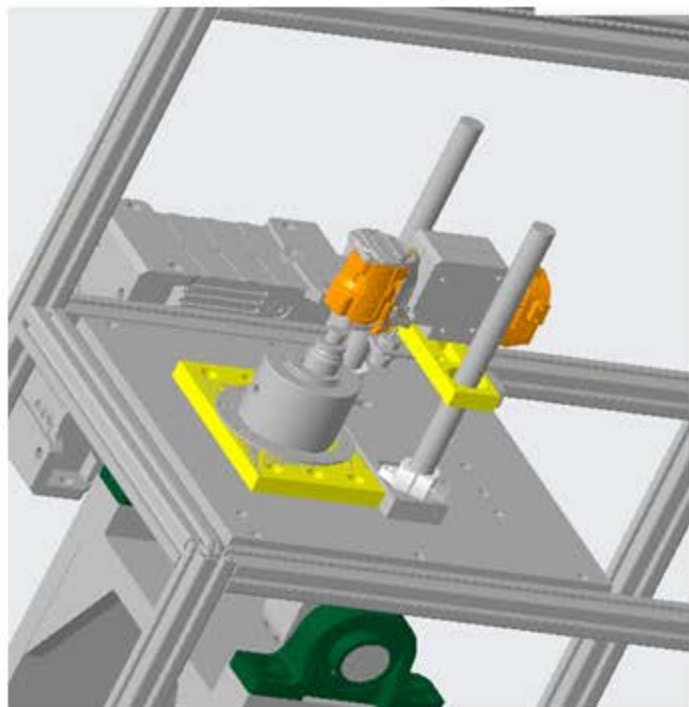
四、新设备的探索

【直流扳手工况机架设备（向下、水平旋转款）】



四、新设备的探索

【直流扳手工况机架设备（向下、水平旋转款）】



设备组装基本完成，准备调试

感谢聆听

THANK YOU



江苏东成
官方抖音号



江苏东成
官方微博号



江苏东成
官方微信公众号

江苏东成电动工具有限公司

JIANGSU DONGCHENG M&C TOOLS CO., LTD.

<https://www.china-dongcheng.com>

服务热线：0513-83299608

地址：江苏省启东市天汾电动工具产业园 邮编：226244

Power Tools Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu Province